



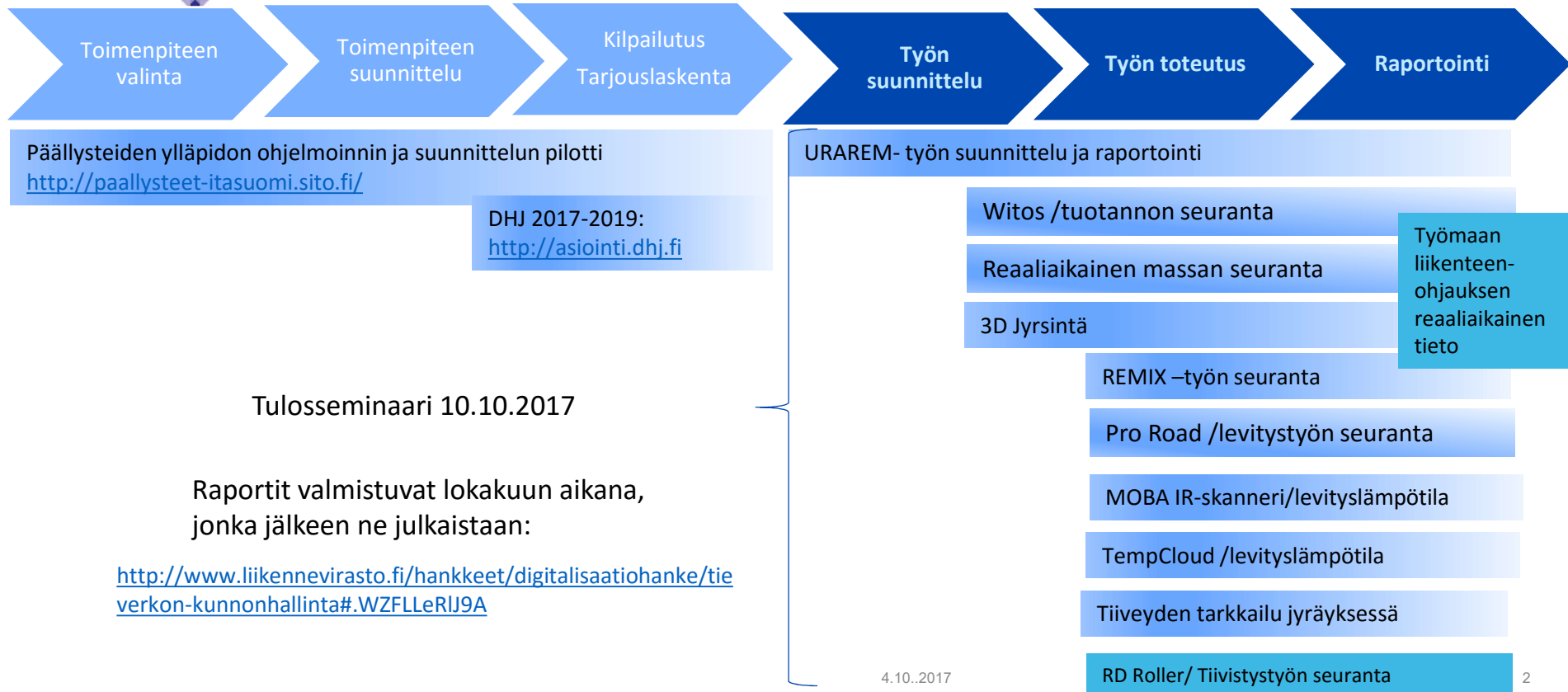
Päällysteiden ylläpidon tehostaminen digitalisointia kehittämällä

Digipilottien yhteenveto ja jatkosuunnitelmat

10.10.2017 Katri Eskola



Päällysteiden ylläpidon suunnittelun ja hankinnan digikokeilut palvelutuottajien kanssa 2017





Pilotoiden kehittämällä edetään nopeammin ja opitaan tekemällä

- On saatu kokemuksia erilaisista järjestelmistä
- Kokemusten jakaminen
- Osaamisen kehittäminen
- Tavoitteiden asettaminen
- Tilaajan tahtotilan määrittely
- Digitalisaation myötä avautuvien mahdollisuuksien ja saavutettavissa olevien hyötyjen hahmottuminen

Sähköisen toimintamallin käyttöönotto: Tiedot kirjataan käsin korkeintaan kerran ja ne ovat helposti osapuolten hyödynnettävissä





Digipäällyste-pilottiurakat POS ELY 2018

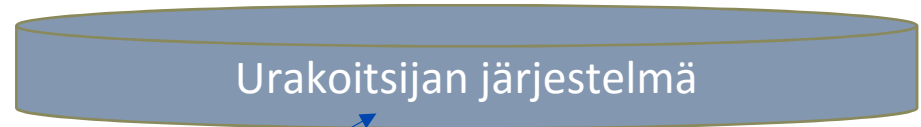
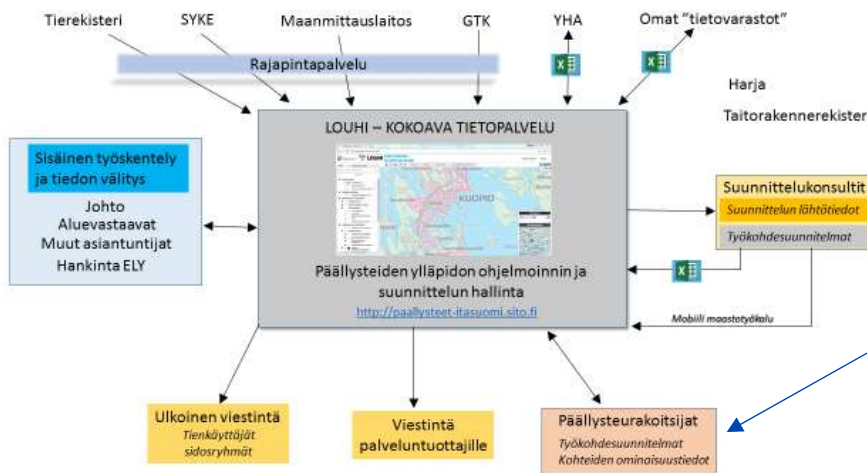
<http://paallysteet-itasuomi.sito.fi/>

<https://hanki.tarjouspalvelu.fi>

<https://extranet.liikennevirasto.fi/harja/>



*) Vaatimukset v. 2017 pilottien kokemusten perusteella



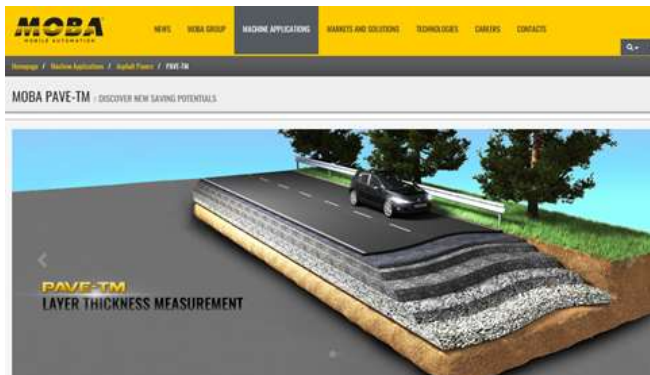
Pilottiurakan suunnittelun, kilpailutuksen ja toteutuksen avulla kehitetään ja määritellään päällysteiden ylläpidon sähköinen toimintamalli

<http://paallysteet-itasuomi.sito.fi/>



Digikehitysideoita kaudelle 2018 ?

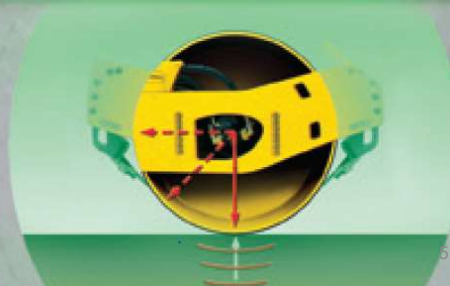
- PANK ry Tekninen VLK: Vaikeimpien asioiden tutkiminen ja kehittäminen yhteistyönä, esim.
 - Tiiveyden mittaus jyräyksessä, Päälystepaksuuden mittaus levitettäessä, Sivukaltevuuskorjauksen mittaaminen suhteessa vanhaan pintaan
- Idea: Kutsutaan jyräsovellukset/-valmistajat demoon tietyillä viikoilla kesällä 2018
 - Urakoitsijat kutsuvat toimittajat kohteilleensa ja pääsevät kokeilemaan laitteistoa
 - LIVI kustantaa tutkimuksen/vertailun (porapalat, analyysi ja raportointi) > vertailutietoa
 - Laittevalmistajat saavat referenssin ja markkinointitilaisuuden



Smarter Than the Average Roller

With BOMAG's Intelligent Compaction systems, it is the roller itself that monitors the vibrational energy, or stiffness, of the compacted material. Material stiffness equates directly to density.

Based on the stiffness readings that the machine receives, it will automatically adjust the output energy that the roller's drum is putting into the work surface. The roller makes this adjustment through a process called **vectoring**, which involves changing the angle of the energy delivered





Digiloikan eteneminen ja tavoite

